

MEMBRANA JD2 PLUS

Membrana Asfáltica Elastomérica Para Impermeabilización

Cód. 490001

DESCRIPCIÓN

Membrana JD2 Plus es una membrana asfáltica elastomérica de 3mm de espesor para impermeabilización, fabricada con asfalto altamente modificado con polímeros. Posee una alta resistencia mecánica y excelentes características de flexibilidad en frío, elasticidad, resistencia a la tracción y al punzonamiento. Cuenta con una armadura de poliéster no tejido químicamente estabilizado.

Las caras superior e inferior están compuestas por un film de polietileno que se contrae durante la instalación por termofusión, además facilita el manejo y protege la membrana de la contaminación.

Membrana JD2 Plus es fabricada bajo estrictos controles de calidad.

CERTIFICACIÓN

➤ **Membrana JD2 Plus** es fabricada bajo estrictos controles de calidad en una planta de membranas asfálticas normalizada bajo el **Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001:2008 por SGS European Quality Certification Institute E.E.S.V. – International Certification Services.**

➤ **Norma Chilena NCh 2884 Membrana JD2 Plus**, cumple con la Norma Chilena membranas asfálticas elastoméricas NCh 2884:1/2005 codificación MAE/-10/NP/3/GPE/700

Usos Básicos:

- Cocinas
- Baños
- Logias
- Losas Bajo Mortero
- Terrazas
- Balcones

INSTALACIÓN

Preparación de la Superficie: La superficie a aplicar deberá estar limpia, seca y afinada, libre de asperezas y protuberancias superiores a 1mm. En superficies de concreto en sitio, éste debe estar seco previo a la instalación de la membrana.

Aplicar un imprimante asfáltico –**Dynaflex L (Primer)** a razón de 300 g/m² aprox. y dejar secar la superficie antes de la instalación para conseguir una óptima adherencia. Confeccionar un chaflán con un ángulo mínimo de 135°, redondear zonas de encuentro como losa–muro o cuando el ángulo de incidencia sea cercano a 90°.

Aplicación:

Totalmente adherida o semi adherida, según características de la superficie y pendiente, fijada al sustrato mediante termofusión utilizando un soplete (o antorcha). Se utiliza la flama de la antorcha para derretir el film de polietileno inferior mientras la membrana se va desenrollando. Presentar el rollo previo a la aplicación cortando las dimensiones requeridas y volver a enrollar posteriormente con la precaución de mantener el encuadre. Comenzar desde el punto más bajo y continuar secuencialmente. Considerar un traslape lateral mínimo de 10 cm. y uniones cabeza-cola mínimo de 15 cm..

Al instalar, aplicar presión mediante un elemento adecuado (rodillo), para asegurar unión al sustrato, traslapes y unión entre láminas. Ejecutar detalles constructivos, según recomendación de Dynal Industrial S.A.

Limitaciones:

- Desenrollar las membranas sobre 5°C
- Cuando las temperaturas sean bajas (5 - 10° C), no desenrollar los rollos de forma tal que pudiese dañar la membrana. Hágalo con cuidado y sin puntapiés

ALMACENAJE Y MANIPULACIÓN

Los rollos deben ser almacenados en bodega y a la sombra en forma vertical, sin retirar soporte interno hasta su instalación. El producto debe permanecer de preferencia en pallets de transporte recubiertos con film stretch. Apilar hasta 2 pallets en altura utilizando una capa divisoria. En el caso que los rollos sean mantenidos temporalmente al sol, retirar el film stretch parcialmente para mejorar su ventilación y cubrir los rollos de preferencia. Evitar golpear las membranas con objetos agudos durante su traslado e instalación y el contacto con solventes y líquidos orgánicos que puedan dañar el producto.



Dynal Industrial S.A.
Avenida Cinco de Abril N° 4534 - Estación Central - Santiago
Tel.: 56-2-24782000- Fax: 56-2-27799157- www.dynal.cl



En caso de emergencia llamar al CITUC (Centro de Información Toxicológica y de Medicamentos de la Universidad Católica de Chile)
Si es por emergencia toxicológica: 56-2-26353800
Si es por emergencia química: 56-2-22473600

DATOS TÉCNICOS

Características Técnicas	Membrana JD2 Plus	Norma
Modificación	SBS Fase Elastomérica Continua	NCh 2884 1-2005
Microscopio epifluorescencia	Inversión de fases completa	(Proc Interno)
Espesor (mm)	3,6 ± 5%	ASTM D 5147
Dimensiones Rollo (m)	1 x 10 ±1%	(proc. Interno)
Refuerzo o Armadura (g/m ²) (Poliéster No tejido Químicamente Estabilizado)	≥ 180	
Terminación Superior Inferior	 Polietileno Polietileno Termofundible	
Estabilidad Dimensional (%)	1,0; máx.	ASTM D 5147
Estabilidad a Alta Temperatura (°C)	110; min.	ASTM D 5147
Espesor	3,0 mm ± 5%	
Flexibilidad a Baja Temperatura	-10	
Resistencia a la tracción Longitudinal Transversal	 700 550	
Elongación a Ruptura Longitudinal Transversal	 45; min 45; min	EN 29073-3
Punzonamiento Estático	25 min	ASTM D 5606

PRESENTACIÓN Y EMPAQUE

Membrana	Nº de Rollos por Pallet
Membrana JD2 Plus	25

Rollos de 1x10m empacados en pallets recubiertos por Film Stretch.

SERVICIO TECNICO

Para mayor información solicite a nuestro departamento técnico el producto adecuado para condición y aplicación particular, hoja de seguridad y **Manual de Aplicación de Membranas Asfálticas**.

Retire y conserve el Ticket de Control de Calidad que encontrará en el producto despachado. En caso de reclamo presentar este Ticket.

Fono: (56-2) 2478 20 16 - 2478 20 95

E-mail: info@dynal.cl

Web Site: www.dynal.cl

Las indicaciones que anteceden están basadas en ensayos que consideramos seguros y son correctas de acuerdo a nuestra experiencia. Sin embargo, no pudiendo controlar las condiciones de aplicación, no nos responsabilizamos por daños, perjuicios o pérdidas ocasionadas por el uso inadecuado de los productos.

Aconsejamos al usuario determinar previamente si éstos son apropiados para el uso particular propuesto. Nos reservamos el derecho a efectuar cambios a fin de adaptar nuestros productos a tecnología de punta.

NUMERO TOTAL DE PÁGINAS 2