

MEMBRANA JD2 PLUS ARE

Membrana Asfáltica Elastomérica con Terminación Arenada para Impermeabilización

Cód. 490005

DESCRIPCIÓN

JD2 PLUS ARE es una membrana asfáltica de 3 mm de espesor para impermeabilización, fabricada con asfalto altamente modificado con polímeros. La **membrana JD2 Plus ARE** está destinada a impermeabilizaciones de alta exigencia en las cuales se prevea el requerimiento de mayor rusticidad en la cara superior, para tránsito peatonal en obra. Posee una alta resistencia mecánica y excelentes características de flexibilidad en frío, elasticidad, resistencia a la tracción y al punzonamiento. Cuenta con una armadura de poliéster no tejido químicamente estabilizado de gramaje $\geq 180 \text{ g/m}^2$

La cara superior esta recubierta por arena fina de granulometría controlada y la inferior está compuesta por un film de polietileno que se contrae durante la instalación por termofusión, el que además facilita el manejo y protege la membrana de la contaminación.

Una de las virtudes de la cara superior arenada es que resulta compatible con aislaciones térmicas de poliuretano inyectado que no adhieren sobre polietileno.

La **membrana JD2 Plus ARE** es fabricada bajo estrictos controles de calidad.

CERTIFICACIÓN

➤ La **Membrana JD2 Plus ARE** es fabricada bajo estrictos controles de calidad en una planta de membranas asfálticas normalizada bajo el **sistema de aseguramiento de la calidad ISO 9001:2008 certificado por SGS European Quality Certification Institute E.E.S.V. – International Certification Services.**

➤ **Norma Chilena NCh 2884**
Membrana JD2 Plus ARE, cumple con la Norma Chilena membranas asfálticas elastoméricas NCh 2884:1/2005 codificación MAE/-10/ARE/3/GPE/700

Usos Básicos:

- Subterráneos
- Fundaciones
- Muros Contra Terreno
- Muros Subterráneos
- Losas
- Estacionamiento

INSTALACIÓN

Preparación de la Superficie:

La superficie a aplicar deberá estar limpia, seca y afinada, libre de asperezas y protuberancias superiores a 1 mm. En superficies de concreto en sitio este debe estar seco previo a la instalación de la membrana. Aplicar imprimante asfáltico (**Dynaflex Líquido-Primer**) a razón de 300 g/m^2 aprox. y dejar secar la superficie antes de la instalación para conseguir una óptima adherencia. Confeccionar un chaflán con un ángulo mínimo de 135° o redondear las zonas de encuentro como losa-muro o cuando el ángulo de incidencia sea cercano a 90° .

Aplicación:

Totalmente adherida o semi adherida, según características de la superficie y pendiente, fijada al sustrato mediante termofusión utilizando un soplete (o antorcha). Se utiliza la flama de la antorcha para derretir el film de polietileno inferior mientras la membrana se va desenrollando. Presentar el rollo previo a la aplicación cortando las dimensiones requeridas y volver a enrollar posteriormente con la precaución de mantener el encuadre. Comenzar desde el punto más bajo y continuar secuencialmente. Considerar un traslape lateral mínimo de 10 cm. y uniones cabeza-cola mínimo de 15 cm..

Al instalar, aplicar presión mediante un elemento adecuado (rodillo), para asegurar unión al sustrato, traslapes y unión entre láminas. Ejecutar detalles constructivos, según recomendación de Dynal Industrial S.A.

Limitaciones:

- Desenrollar las membranas sobre 5°C
- Cuando las temperaturas sean bajas ($5 - 10^\circ\text{C}$), no desenrollar los rollos de forma tal que pudiese dañar la membrana. Hágalo con cuidado y sin puntapiés.

ALMACENAJE Y MANIPULACIÓN

Los rollos deben ser almacenados a la sombra en forma vertical sin retirar soporte interno hasta su instalación. El producto debe permanecer de preferencia en pallets de transporte recubiertos con film stretch. Apilar hasta 2 pallets en altura utilizando una capa divisoria. Si se requiere que los rollos sean mantenidos temporalmente al sol retire al film stretch

parcialmente para mejorar ventilación y tape los rollos de preferencia. Evite golpear las membranas con objetos agudos durante su traslado e instalación y el contacto con solventes o líquidos orgánicos que puedan dañar el producto.

DATOS TÉCNICOS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Membrana JD2 Plus ARE	NORMA APLICADA
Modificación	SBS Fase Elastomérica Continua	NCh 2884 1-2005
Microscopio Epifluorescencia	Inversión de Fases completa	(Proc Interno)
Peso (Kg)	3,6 ± 5%	ASTM D 5147
Dimensiones Rollo (m)	1 x 10 ± 1%	(proc. Interno)
Refuerzo o Armadura (g/m ²) (Poliéster No Tejido Químicamente Estabilizado)	≥180	-
Terminación Superior Inferior	Arena Fina Poliétileno Termofundible	-
Estabilidad Dimensional (%)	1,0; máx	ASTM D 5147
Flexibilidad a Baja Temperatura (°C)	-10; máx	ASTM D 5147
Punto de Ablandamiento	110; mín	ASTM D 5147
Resistencia a la Tracción (N/5 cm) Longitudinal /N/5cm) Transversal (N/5cm)	700; mín 550; mín	EN 29073-3
Espesor (mm)	3,0 ± 5%	ASTM D 5147
Elongación a Ruptura (%) Longitudinal Transversal	45; mín 45; mín	EN 29073-3
Resistencia al Punzonamiento (kg)	25; mín	ASTM D 5606

PRESENTACIÓN Y EMPAQUE

Membrana	Nº de Rollos por Pallet
Membrana JD2 Plus Are	25

Rollos de 1 x 10m empacados en pallets recubiertos por film stretch.

SERVICIO TÉCNICO

Para mayor información solicite a nuestro departamento técnico el producto adecuado para condición y aplicación particular, hoja de seguridad y **Manual de Aplicación de Membranas Asfálticas**.

Retire y conserve el Ticket de Control de Calidad que encontrará en el producto despachado. En caso de reclamo presentar este Ticket.

Fono: (56-2) 2478 20 16 - 2478 20 95

E-mail: info@dynal.cl

Web Site: www.dynal.cl

Las indicaciones que anteceden están basadas en ensayos que consideramos seguros y son correctas de acuerdo a nuestra experiencia. Sin embargo, no pudiendo controlar las condiciones de aplicación, no nos responsabilizamos por daños, perjuicios o pérdidas ocasionadas por el uso inadecuado de los productos.

Aconsejamos al usuario determinar previamente si éstos son apropiados para el uso particular propuesto. Nos reservamos el derecho a efectuar cambios a fin de adaptar nuestros productos a tecnología de punta.

NUMERO TOTAL DE PÁGINAS 2