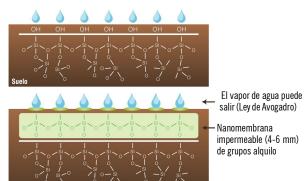


Zydex®

IMPERMEABILIZACIÓN TRANSPIRABLE DE SUBBASES, SUELOS Y TALUDES

- La solucion de agua con Terrasil se esparce sobre la superficie de suelo a tratar.
- 2. Los grupos de silano hidrolizado (SiOH) penetran profundamente en el suelo debido a que éste es hidrófilo (afin al agua), en esta etapa.
- 3. Al curar, se generan cadenas de alquilo siloxano que crean una nanomembrana que repele al agua en estado líquido, pero permite su paso como vapor





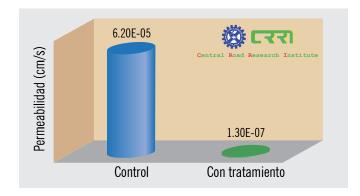
BENEFICIOS DE TERRASIL

Elimina la capilaridad y la entrada de agua desde la parte superior

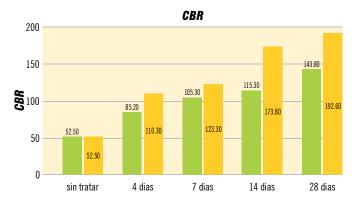




Reduce permeabilidad, manteniendo la transpirabilidad y elimina la expansividad e hinchamiento libre



- Mantiene los valores de CBR en seco, aún en condiciones de inmersión. Mantiene la resistencia de las subbases, e incrementa la resistencia a la deformación al mantener los valores friccionales entre limos, arenas y partículas de arcilla.
- Controla la erosión de los suelos en taludes y bermas









TRATAMIENTO TIPO SANDWICH

Aplicar solución de Terrasil mediante dos ciclos de riego- dejar secar-riego sobre suelos compactados previamente (densidad superior al 95% del contenido de humedad óptimo).

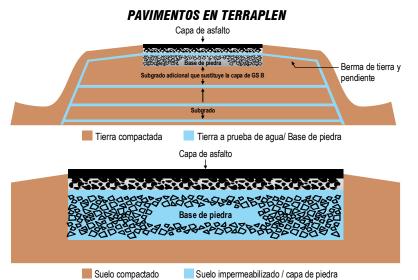
El primer riego impermeabiliza aproximadamente un 90%-95% de la superficie.

El segundo riego asegura la saturación del 100% de la superficie del suelo, penetrando e impermeabilizando las microgrietas.



TRATAMIENTO TIPO ESTABILIZADO

Calcular la disolución apropiada de Terrasil en el agua de compactación y realizar una estabilización por vía húmeda, mezclando intimamente la disolución de agua y Terrasil con el suelo, para luego compactar y sellar.





DOSIFICACIÓN

CBR Sue	Dosificación 0.5 Kg/m³	Dosificación 1 Kg/m³	Dosificación 0.5 Kg/m3+1% cemento
Malo (CBR 1-	6) Mejora consigue (CBRx3)	Mejora óptica consigue (CBRx5)	Recomendada consigue CBR de 15% a 20%
Medio (CBR 6-	15) Mejora consigue (CBRx5)	Mejora óptica consigue (CBRx7)	Recomendada consigue CBR de 60% a 80%
Bueno (CBR 15	-50) Mejora consigue (CBR > 75%)	Mejora óptica consigue (CBR <> 80%)	CBR > 120%



APLICACIONES

- Bases para carreteras, y firmes de asfalto y hormigón (concreto)
- · Caminos sin pavimentar- Rurales, Minería, Vertederos
- Áreas de construcción, terraplenes, balsas, canales, etc...
- Campos solares y Termosolares



ALMACENAMIENTO Y DURACIÓN

Terrasil debe ser almacenado entre 5-45 °C (41-113°F) en una zona cubiera y protegidad de la acción del sol, calor, ignición, chispas, lluvia y acumulación de agua. El contenedor debe cerrarse completamente tras cada uso. La duración es de 24 meses.

ZYDEX: SUSTENTABILIDAD A TRAVÉS DE LA INNOVACIÓN

ZycoTherm / ZycosoilMezclas Tibias / Calientes

Nanotac Riego de Liga **Terraprime**Riego de Impregnación

Terrasil

Impermeabilización de Suelos

Zydex Industries

Zydex House, 61, Gotri-Sevasi Road, Sevasi, Vadodara - 390 021, Gujarat, INDIA Tel. : $+91\ 265\ 3312000$ Web: www.zydexindustries.com

Zydex Inc.

106, Kitty Hawk Drive, Morrisville, NC 27560, USA.

Tel. : (919) 342 6551 • Fax : (919) 544 3784 Web : www.zydexindustries.com



Entre Rios 2157, Rosario, Santa Fe, Argentina. Tel. : (54 -341) 4821938 Email : tecnica@cicsaingenieria.com