

DYNAFLEX 88

Sellante Asfáltico Superior de aplicación en caliente para juntas de dilatación en pavimentos de asfalto y hormigón. Cód. 402202

DESCRIPCION

Dynaflex 88 es un sello asfáltico tipo elastómero, de un componente, para aplicación en caliente. Formulado para el sellado de juntas y grietas en pavimentos tanto de hormigón como de asfalto.

Dynaflex 88 está compuesto por una mezcla de asfalto modificado con elastómeros y aditivos especiales que lo hacen un compuesto elástico y adhesivo altamente resistente a condiciones severas de servicios.

Ventajas:

- Y Notable resistencia al calor
- Y No escurre a altas temperaturas y conserva su flexibilidad a bajas temperaturas
- Y Posee un excelente comportamiento al envejecimiento por calor y alto poder de adhesión, tanto al hormigón como al asfalto
- Y Producto totalmente impermeable y de superficie no pegajosa a temperaturas normales
- Y Cumple con las normas ASTM D3405 y de Laboratorio Nacional de Vialidad LNV 57

Usos Básicos

- Y Juntas de pavimentos de carreteras y losas de aeropuertos
- Y Juntas de dilatación en soleras
- Y Sellado de grietas en pavimentos de asfalto u hormigón
- Y Juntas de canales o acequias revestidas

Instrucciones de seguridad:

Precauciones de Manipulación: Producto no inflamable. No dejar al alcance de los niños. Evite el contacto directo con los ojos, piel y vías respiratorias. Protéjase utilizando guantes, anteojos de seguridad. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua. **En general, en caso de emergencia contacte al CITUC, fono:(56-2) 635 38 00.**

INSTALACION

Preparación de superficie: Antes de iniciar la colocación, la junta debe estar limpia, seca, sin aceites y libre de toda otra suciedad, polvo, compuestos de curado, etc.

Eliminar rastros de concreto suelto, piedras, triturados en polvo de las paredes de las juntas mediante escobillas de acero.

En el caso de faenas de conservación, resellado y reparaciones de juntas y grietas, deben eliminarse todos los restos de aplicación de sellantes anteriores. Previa aplicación del sellante, utilice equipos de aire comprimido, cepillos metálicos, ruteadoras u otros procedimientos que aseguren paredes limpias previo a la aplicación de sello.

Recomendaciones: A modo de proteger las aristas de las juntas de hormigón mientras se realizan otros trabajos sobre el pavimento, llenar la junta con arena u otro material fácil de secar, hasta que se pueda realizar el sellante.

Aplicación: Los sellantes de mejor calidad no funcionarán apropiadamente a menos que se utilicen en forma correcta y cuidadosamente. Es necesario realizar el sellado de juntas bajo condiciones climáticas secas, en ningún caso con lluvia.

Dynaflex 88 debe fundirse en equipos de calentamiento indirecto de doble cámara con agitación permanente (selladoras), que posean termómetros y control de temperatura. No debe aplicarse calor directamente. El producto debe ser calentado a una temperatura entre 195 a 200°C, para su aplicación. Se aplica a temperaturas ambientes de entre 5 y 30°C. En tiempo frío el nivel del sellado de junta debe estar entre 2-3mm por debajo del nivel del concreto, ya que en tiempo caluroso el hormigón llega a su máxima dilatación y el nivel de sello debe ser el mismo que el de la zona de concreto.

Limitaciones: No deberá exceder los 220°C durante su calentamiento. Temperaturas inferiores a 190°C, reducen la adhesión del producto. Al fundir el material, éste no debe ser sobrecalentado ni quemado. No se deben agregar sustancias de ningún tipo.

Imprimación: Para asegurar una adherencia óptima se recomienda la imprimación de la junta o grieta utilizando emulsión del tipo **CSS-1** (diluida en agua 1:1) o asfalto cortado del **MC-30**. El sello deberá aplicarse sobre la imprimación seca.



Se recomienda la utilización de un cordón de respaldo **Dynex Respaldo C** para controlar la profundidad de aplicación del sello y lograr el factor de forma adecuada. **Dynex Respaldo C** es compatible con sellos de aplicación a altas temperaturas.

Calentamiento del sellante: Al derretir el material, no debe ser sobrecalentado ni quemado. No se deben agregar sustancias de ningún tipo.

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDADES FÍSICAS	
Temperatura de aplicación, °C	195 a 200
Penetración a 25°C. 150gr. 5seg. Mm. 5seg., 1/10mm	Máx. 90
Flujo a 60-°C, 5h mm.	Máx. 3
Resiliencia a 25°C, %	Mín. 60
Ligazón a -5°C, 3 ciclos	Sin despegue, ni grietas
Peso específico a 20°C kg/lt	1,1 – 1,2

MANTENCION

No requiere mantención.

ECOLOGÍA

No disponer el producto en el suelo o cursos de agua, sino conforme a las regulaciones locales y previa neutralización. Para mayor información, solicite la hoja de seguridad del producto.

ENVASES Y ALMACENAMIENTO

- Caja 16 kilos
- Tambores 225 kilos

El producto en Caja, viene dentro en una bolsa termofundible y debe ingresarse siempre con dicha bolsa directamente dentro de los equipos de fusión.

Almacenamiento: Bajo techo en forma indefinida, teniendo la precaución que su envase este cerrado y protegido de las condiciones climáticas severas.

SERVICIO TÉCNICO

Para mayor información consulte nuestro Departamento Técnico:

Fono: (56-2) 4782095 - 4782016

E-mail: info@dynal.cl

Sitio Web: www.dynal.cl

Las indicaciones que anteceden están basadas en ensayos que consideramos seguros y son correctas de acuerdo a nuestra experiencia. Sin embargo, no pudiendo controlar las condiciones de aplicación, no nos responsabilizamos por daños, perjuicios o pérdidas ocasionadas por el uso inadecuado de los productos. Aconsejamos al usuario determinar previamente si estos son apropiados para el uso particular propuesto. Nos reservamos el derecho a efectuar cambios a fin de adaptar nuestros productos a tecnología de punta.

NUMERO TOTAL DE PÁGINAS 2

