

	PROCEDIMIENTO: VERIFICACION Y GENERACION DEL PRODUCTO	Código: R.DV.DLNV.GEN/QCA.01
		Fecha Formato: 07.01.2011
		Versión Formato: 04
		Página: 1 de 1
REGISTRO	CERTIFICADO DE ENSAYE	

CERTIFICADO DE ENSAYE N° 0384 / 191

Razón Social : Dynal Industrial S.A.
 Solicitado por : Sr. Jaime Díaz Ríos - Gerente Área Asfáltos Pavimentación y Conservación Vial
 RUT : 92.264.000-9
 Dirección : Avenida Cinco de Abril 4534, Comuna de Estación Central, Santiago
 Teléfono : 56-2 24782071 y 56-2 24782038
 email : jdiaz@dynal.cl

Ensaye : **Sello de Juntas de Hormigón Tipo Aplicación en Caliente**
 Nombre del Sello : Dynaflex 88
 Tipo de Sello : Sello de aplicación n caliente para juntas de dilatación de pavimentos
 Procedencia : Producto Dynal Industrial S.A.
 N° de Guía : 1052889

Ensayes	Resultados de Ensaye	Requisitos - Volumen 8 M.C.	
		Especificación 8.701.4	Método
Penetración Cono 25°C, 150 grs, 5 s, (0.1 mm)	65	Máx. 90	8.702.4
Resiliencia, 25°C (%)	68	Mín. 60	
Flujo 60°C, 5 hrs, (mm)	0	Máx. 3	
Ligazón 4 Hrs, 3.125 mm/hr, - 15 °C, 3 Ciclos	Cumple requisito	Se considerará que el producto sellante no cumple con el ensaye de ligazón, cuando en cualquier momento durante el ensaye se produce una grieta, separación o abertura, en el propio sellante o entre éste y el bloque de mortero y que evoluciona hasta sobrepasar 6,5 mm de profundidad. La falla de 3 probetas de un grupo de 3 probetas ensayadas en el equipo de ligazón, constituye falla bajo estos requisitos.	

Nota: Estos resultados corresponden sólo a la muestra ensayada y no constituye certificación del producto.

LA FLORIDA, 10.9 JUN 2020

RSA/JSF

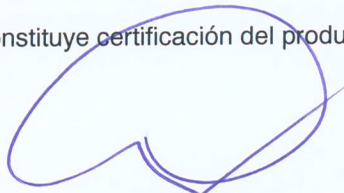
Distribución:

- Sr. Jaime Diaz R. / Gerente Área de Asfalto para Pavimentación y Conservación
- Contabilidad - LNV
- Química
- Archivo

N° Proceso: 14042926

Fecha Digitación: 05.06.2020

ID:0715


CARLOS RUIZ TREVIZAN
 Jefe Departamento Laboratorio Nacional
 Subdirección de Obras
 Dirección de Vialidad

PROCESO N° 140731741
LABORATORIO NACIONAL DE VIALIDAD