



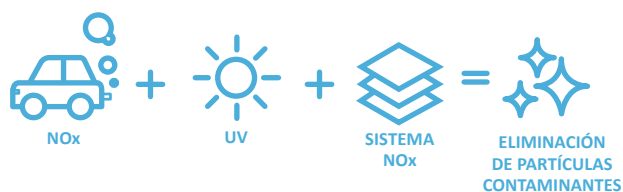
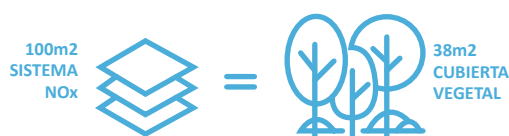
UNA CUBIERTA NOx DE 1000m2 NEUTRALIZA LA CONTAMINACIÓN DE

500 COCHES

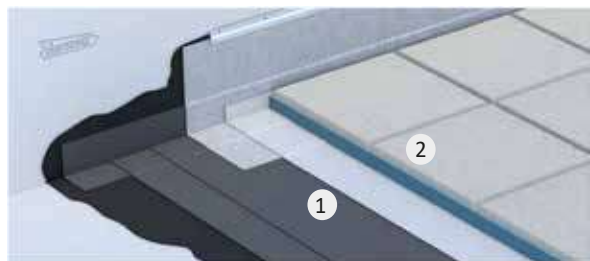


>8%. CLASE 3

VALOR DE PURIFICACIÓN FOTOCATALÍTICA DE LAS LÁMINAS POLYDAN NOx Y LAS BALDOSAS DANOLOSA NOx SEGÚN NORMA UNE 127197.1



- ① Imprimante
- ② Membrana **Polydan Pro NOx**



- ① Impermeabilización
- ② Baldosa filtrante aislante **Polydan Pro NOx**

Reducir la contaminación del aire provocada por el tráfico, la industria y la producción de energía en entornos urbanos es un reto para todos. Las emisiones de CO2 son el segundo causante de cáncer.

La Gama **Polydan Pro NOx** incorpora en su proceso de fabricación un fotocatalizador que se activa por la radiación solar, y elimina los óxidos de nitrógeno del aire.



POLYDAN PRO NOX 50/GP.

Membrana impermeable de betún elastomérico SBS de altas prestaciones autoprotegida tipo LBM-50/G-FP R. Descontaminante y reflectante.



DIT 550R/21



GBCe Láminas de
Betún Modificado
LBM

Lámina bituminosa con mástico de formulación avanzada SBS de alta durabilidad con acabado autoprotegido con propiedades fotocatalíticas tipo LBM(SBS)-50/G-FP R. Contiene una armadura de fieltro de poliéster reforzado de gran gramaje, recubierta por ambas caras con un mástico de betún modificado con elastómeros (SBS). En su cara externa la lámina incorpora gránulos de pizarra de color blanco con propiedades fotocatalíticas como material de protección. En su cara interna, como material antiadherente, un film plástico de terminación termofusible.

Presentación

- Largo (cm): 800
- Ancho (cm): 100
- Espesor (mm): 3.5
- Superficie (m²): 8
- Color: Blanco
- Código de producto: 141912

Datos Técnicos

Concepto	Valor	Norma
Masa nominal (kg/m²)	5	-
Densidad nominal (kg/m³)	1428	-
Comportamiento a fuego externo	Broof(t1)	UNE-EN 1187; UNE-EN 13501-5
Durabilidad flexibilidad	-5 ± 5	-
Durabilidad fluencia (°C)	100 ±10	UN-EN 1110

Concepto	Valor	Norma
Elongación a fuerza máxima longitudinal (%)	45 ±15	UNE-EN 12311-1
Elongación a fuerza máxima transversal (%)	45 ±15	UNE-EN 12311-1
Estanquidad al agua a 10 kPa (Tipo A)	Pasa	UNE-EN 1928
Estanquidad al agua a 300 kPa	Pasa	UNE-EN 1928
Factor de resistencia a la humedad (μ)	20.000	UNE-EN 1931
Flexibilidad a bajas temperaturas (°C)	<-25	UNE-EN 1109
Reacción al fuego	E	UNE-EN 11925-2; UNE-EN 13501-1
Resistencia a la carga estática; método A (soporte flexible) (kg)	>20	UNE-EN 12730
Resistencia a la penetración de raíces	No Pasa	UNE-EN 13948
Resistencia a la tracción longitudinal (N/5cm)	900 ± 250	UNE-EN 12311-1
Resistencia a la tracción transversal (N/5cm)	650 ± 250	UNE-EN 12311-1
Resistencia al desgarro longitudinal (N)	PND	UNE-EN 12310-1
Resistencia al desgarro transversal (N)	PND	UNE-EN 12310-1
Resistencia al impacto; método A - duro (mm)	>1000	UNE-EN 12691
Resistencia al impacto; método B - Flexible (mm)	>1500	-
Resistencia de juntas: cizallamiento del solapo	650 ± 250	UNE-EN 12317-1
Sustancias peligrosas	NPD	-

Datos Técnicos Adicionales

Concepto	Valor	Norma
Determinación de la pérdida de gránulos (%)	<30	UNE-EN 12039
Estabilidad dimensional a elevadas temperaturas (longitudinal) (%)	<0.5	UNE-EN 1107-1
Estabilidad dimensional a elevadas temperaturas (transversal) (%)	<0.5	UNE-EN 1107-1
Resistencia a la fluencia a altas temperaturas (°C)	>100	UN-EN 1110

Información Medioambiental

Concepto	Valor	Norma
Contenido reciclado posterior al consumidor (%)	35	-
Índice de reflectancia solar (IRS)	35	-
Índice de reflectancia solar (IRS) con REVESTIDAN REIMPER BLANCO	101	-
Rendimiento en la purificación fotocatalítica de óxidos de nitrógeno (%)	>8 (Clase 3)	UNE 127197-1
Lugar de fabricación	Fontanar - Guadalajara (España)	-

Modo de empleo

Preparación del soporte:

-La superficie del soporte base deberá ser resistente, uniforme, lisa, estar limpia, seca y carecer de cuerpos extraños. En caso de ser un aislamiento térmico, las placas se colocarán a matajuntas y sin separaciones entre placas superiores a 0,5 cm.

- Lámina superior de membranas multicapa con autoprotección mineral. La lámina se dispone en la misma dirección que la lámina inferior, desplazando la línea de solape aproximadamente la mitad del rollo. La lámina se suelda totalmente a la inferior con soplete. Los solapes se han de soldar, y serán de 8 ± 1 cm en el sentido longitudinal y de 10 ± 1 cm en el sentido transversal. Para la unión del solape transversal en los extremos de los rollos, es necesario calentar previamente el borde transversal de la lámina inferior en una franja de 10 cm, eliminando o embebiendo el árido de protección en la masa bituminosa y seguidamente, soldar el extremo de la pieza siguiente.
- Membrana monocapa autoprottegida sistema adherido. La adherencia al soporte de la lámina se efectúa con soplete. En el caso de soportes de mortero u hormigón, previamente se aplicará una imprimación bituminosa (Curidán, Impridán 100, Maxdán o Maxdán Caucho). En el caso de que el soporte sea un panel de aislamiento térmico soldable, es decir, acabado en asfalto (Rocdán A o Rocdán PIR VA), no será necesaria la imprimación. Los solapes se han de soldar, y serán de 8 ± 1 cm en el sentido longitudinal y de 10 ± 1 cm en el sentido transversal.. Para la unión del solape transversal en los extremos de los rollos, es necesario calentar previamente el borde transversal de la lámina inferior en una franja de 10 cm, eliminando o embebiendo el árido de protección en la masa bituminosa y seguidamente, soldar el extremo de la pieza siguiente.
- Impermeabilización bajo teja en cubierta inclinada. Se procederá de la manera antes descrita, pero realizando fijaciones mecánicas en los solapes.

Recomendaciones de mantenimiento

- Se prestará especial atención al mantenimiento de la cubierta. Las operaciones mínimas a realizar serán las siguientes: - Examen general de los elementos de impermeabilización. - La inspección de todas las obras complementarias visibles de la cubierta como pueden ser los petos, elementos verticales, chimeneas, lucernarios, claraboyas, canalones, etc... - Verificación de la impermeabilización en los elementos emergentes (perfiles metálicos, rozas, cajeados, solapes, altura de la impermeabilización, etc...). - Verificación y limpieza de los sistemas de drenaje y evacuación de agua (bajantes, canalones, sumideros, etc...). - Eliminación periódica de moho,

musgo, hierbas y cualquier tipo de vegetación que se haya podido generar en la cubierta. - Eliminación periódica de los posibles sedimentos que se hayan acumulado en la cubierta (limos, lodos, gránulos de pizarra, etc...) por retenciones ocasionales de agua. - Eliminación periódica de detritos y pequeños objetos que se hayan acumulado en la cubierta. - El mantenimiento en buen estado y la conservación en de los elementos de albañilería relacionados con la impermeabilización, como pueden sr aleros, petos, etc... - Mantenimiento de la protección de la cubierta en las condiciones iniciales. - Revisión del estado de las impermeabilizaciones autoprotegidas (adherencia al soporte, estado de solapos, aspecto visual, etc...) y reparación de defectos observados. Estas operaciones se realizarán al menos 2 veces al año, preferentemente al inicio de la primavera y el otoño, debiendo aumentarse en el caso de cubiertas o limahoyas con pendiente nula. También puede ser necesario realizar labores de mantenimiento suplementarias dependiendo del tipo de cubierta, localización de la misma, proximidad de las cubiertas a zonas con existencia de árboles o en zonas con altos niveles de contaminación, etc... Más información en el documento Recomendaciones de mantenimiento y reparación de cubiertas planas impermeabilizadas con láminas de betún modificado.