

DANOPRIMER EP

EDICIÓN Nº1 _01-08-2016

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Imprimación epoxi, exenta de disolventes, para soportes húmedos

USOS

Imprimación epoxi bicomponente, sin disolventes, formulada para la consolidación y sellado de soportes minerales y metálicos. Es un primario de impregnación, que confiere protección temporal contra la corrosión en superficies metálicas, las cuales fueron tratadas mecánicamente, p.e: decapado.

Puede ser utilizado en la preparación de morteros epoxi para nivelar el soporte.

DANOPRIMER EP tiene una excelente tolerancia a la humedad, siendo recomendado su uso para aplicaciones sobre soportes húmedos. Una vez curado, DANOPRIMER EP funciona como barrera contra la humedad y el vapor de agua.

Campos de aplicación

Imprimación para hormigón, soleras, morteros cementosos y morteros epoxi;

- Imprimación para sistemas AT FLOOR y DANOPUR (epoxi y poliuretanos);

- Imprimación para sistemas DANOCOAT;

- Ligante para morteros de nivelación.

VENTAJAS

- Elevada adherencia, incluso en soportes húmedos;
- Buena resistencia mecánica;
- Mejora las características mecánicas del soporte;
- Exento de disolventes;
- Barrera de vapor y contra la humedad;
- Excelente primario para el sistema DANOCOAT;
- Baja viscosidad.

SOPORTES COMPATIBLES

Hormigón, soleras de cemento, revocos, morteros cementosos, cerámica, morteros epoxi, acero.

COMPONENTES

2

DATOS FÍSICOS DEL PRODUCTO

Relación de mezcla (A:B)	100:59 en peso
Densidad (componente A)	±1.10 kg/dm ³
Densidad (componente B)	±1.03 kg/dm ³
Viscosidad de la mezcla a 23°C	500-750 mPas
Número de manos (dependiendo de la porosidad/rugosidad del soporte)	1 a 2
Consumo aproximado (por mano)	Hormigón: 300-500g/m ² Acero: 100-200g/m ²
Pot-life a 23°C (tiempo de vida de la mezcla)	45 minutos
Tiempo de endurecimiento para tráfico	10°C 23°C 30°C 16-24h 8-10h 4-6h
Intervalo de aplicación entre capas 10°C, HR 60% 23°C, HR 50% 30°C, HR 50%	Min. 24h/Máx. 3 días Min. 12h/Máx. 2 días Min. 4h/Máx. 1 día
Tensión de adherencia al hormigón tras 7 días de curado a (23°C, HR 50%)	Soporte húmedo: > 1,5 N/mm ² Soporte seco: > 2,0 N/mm ²

DANOPRIMER EP

EDICIÓN Nº1 _01-08-2016

DATOS DE UTILIZACIÓN

Dureza Shore D cura 23°C	24 h	48 h	7 días
	55-60	65-70	75-80

Utensilios indicados

- Rodillo, llana de goma.

Características del soporte

El soporte deberá estar sólido y compacto, sin partículas sueltas (resistencia a la compresión superior a 20N/mm² y resistencia a la tracción superior a 1,5N/mm²). Cualquier revestimiento anterior deberá ser eliminado del soporte. El hormigón deberá ser poroso, sin aceites, grasas o lechadas superficiales u otros elementos que perjudiquen la adherencia al soporte.

La humedad relativa deberá ser inferior al 80%.

El soporte podrá estar húmedo más no encharcado.

La temperatura del soporte/ambiente nunca deberá ser inferior a 10°C o superior a 30°C.

La temperatura del soporte debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.

El soporte debe estar aislado contra la humedad por capilaridad.

Preparación del soporte

El soporte se preparará con medios mecánicos para el lijado, granallado o fresado, según fuera necesario, y aspirado antes de comenzar a aplicar el revestimiento.

Preparación del producto

Mezclar los 2 componentes (verter el componente B en A) y agitar durante 3 minutos con un agitador mecánico de baja velocidad (aprox. 400 rpm). Tras mezclar, dejar reposar durante 1 a 2 minutos. En caso de añadir sílice a la masa, mezclar en primer lugar componente A y B, y solo después añadir sílice a la mezcla. Nunca adicionar agua o cualquier tipo de disolvente al producto.

Temperatura de aplicación

Entre 10 a 30°C.

Método de aplicación

• Sellado del hormigón

Aplicar uniformemente con rodillo o escobilla de goma, de forma a que la camada quede sin poros. En soporte de porosidad media y elevada, aplicar una segunda camada.

• Mortero de regularización

Aplicar una mano uniforme de DANOPRIMER EP a rodillo o escobilla de goma.

Aplicar con una llana dentada o escobilla de goma DANOPRIMER EP mezclado con sílice 0,063-0,3mm en la proporción 1:0,5 a 1:1. Después de 5 a 10 minutos pasar un rodillo de púas. Todavía fresco, espolvorear sílice 0,1-0,5mm (± 1kg/m²). Una vez seco, retirar la sílice no adherida.

• Metal/Acero

Las superficies metálicas deben prepararse a través de chorro de arena SA2,5. Para retirar aceites y grasas, se debe hacer una limpieza con disolventes.

Aplicar DANOPRIMER EP a rodillo o airless hasta 8 horas después de hacer el tratamiento con el chorro de arena para evitar la oxidación de la superficie.

DANOPRIMER EP

EDICIÓN Nº1 _01-08-2016

LIMPIEZA Y MANUTENCIÓN DE LOS UTENSILIOS

El producto fresco debe ser removido con diluyente de limpieza. Después de seco se hará utilizando medios mecánicos.

ALMACENAMIENTO

El almacenaje debe ser hecho en lugar ventilado, al abrigo de los rayos solares directos y alejado de fuentes de calor Caducidad: 12 meses desde la fecha de fabricación. Conservar entre 10 y 30°C.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Consulte la ficha de seguridad de los dos componentes.

Deberá verificar siempre que va a consultar la última edición de la ficha técnica.

Todas las informaciones dadas en este documento son a título meramente indicativo, correspondiendo a nuestra experiencia y al estado actual del conocimiento técnico. No suponen ningún compromiso contractual frente a terceros. Es indispensable la realización de ensayos previos para verificar la adecuación del producto para la utilización pretendida. Cualquier duda debe ser presentada a nuestro departamento técnico.