Ficha Técnica Revisión: 2 Imperflex Mineral 4Kg – 4,5Kg PLUS Niveles Jerárquicos: 40/80/40/20

IMPERFLEX MINERAL 4KG – 4,5 KG PLUS

Membrana Asfáltica Modificada con Polímeros APP Terminación Mineral

Cód. 45181

DESCRIPCIÓN

Imperflex Mineral 4Kg PLUS e Imperflex Mineral 4,5Kg PLUS son membranas asfálticas plastoméricas gravilladas de alto rendimiento para impermeabilización, fabricadas con asfaltos seleccionados modificados con polímeros de APP (Polipropileno Atáctico) y aditivos especializados que le otorgan a la membrana una elevada resistencia al calor y mayor adhesividad.

Imperflex Mineral 4Kg PLUS e Imperflex Mineral 4,5Kg PLUS son fabricadas en 4 y 4,5 kg/m² respectivamente y poseen un refuerzo central de poliéster, que le otorgan a la membrana una elevada resistencia a la tracción, desgarre y punzonamiento para su aplicación en cubiertas.

La cara superior está recubierta por gránulos minerales, lo que permite su instalación en losas y techumbres expuestas a la radiación solar (colores disponibles en la sección presentación y empaque). Su cara inferior está recubierta por un film de polietileno sumamente delgado que se contrae durante la instalación y que además protege la membrana de la contaminación durante su transporte y almacenaje.

El gránulo mineral otorga además una excelente adherencia cuando se considera hormigonado sobre la membrana.

CERTIFICACIÓN

- Imperflex Mineral 4kg PLUS e Imperflex Mineral 4,5kg PLUS son fabricadas bajo estrictos controles de calidad en una planta de membranas asfálticas normalizada bajo el Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001:2008 por SGS European Quality Certification Institute E.E.S.V. Internacional Certification Services.
- Norma Chilena NCh 2884 Imperflex Mineral 4kg PLUS e Imperflex Mineral 4,5kg PLUS cumple con la Norma Chilena membranas asfálticas elastoméricas NCh 2884:1/2005 codificación MAE/-10/NP/2,5/GPE/500

Usos Básicos:

- Techos Mediterráneos
- Cubiertas
- Azoteas

INSTALACIÓN

Preparación de la Superficie:

La superficie a aplicar deberá estar limpia, seca y afinada, libre de asperezas y protuberancias superiores a 1mm. En superficies de concreto en sitio, éste debe estar seco previo a la instalación de la membrana.

Aplicar un imprimante asfáltico -Dynex Membranas Prime- a razón de 300 $^9/_m^2$ aprox. o Dynaflex L y dejar secar antes de la instalación para conseguir una óptima adherencia. Confeccionar chaflanes con un ángulo mínimo de 135°, zonas de encuentro como losa-muro o cuando el ángulo de incidencia sea cercano a 90°.

Aplicación:

Totalmente adherida, según características de la superficie y pendiente. Las membranas se unen al sustrato mediante termofusión utilizando un soplete (o antorcha) de gas propano apropiado. Se utiliza la flama de la antorcha para derretir el film de polietileno inferior mientras la membrana se va desenrollando. Presentar los rollos previos a la aplicación cortando las dimensiones requeridas y volver а enrollar posteriormente con la precaución de mantener el encuadre. Comenzar la instalación desde el punto más bajo y continuar secuencialmente. Considerar un traslape de 10 cm. .

Al instalar, aplicar presión mediante un elemento adecuado (rodillo) para asegurar unión al sustrato, traslapes y unión entre láminas. Ejecutar detalles constructivos, según recomendaciones de Dynal Industrial S.A.

Limitaciones:

- Desenrollar las membranas sobre 5°C
- ➤ Cuando las temperaturas sean bajas (5 10° C), no desenrollar los rollos de forma tal que pudiese dañar la membrana. Hágalo con cuidado y sin puntapiés





Ficha Técnica Revisión: 2 Imperflex Mineral 4Kg – 4,5Kg PLUS Niveles

Jerárquicos: 40/80/40/20

ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

Los rollos deben ser almacenados en bodega y a la sombra en forma vertical sin retirar soporte interno hasta su instalación. El producto debe permanecer de preferencia en pallets de transporte recubiertos. Apilar hasta 2 pallets en altura utilizando una capa divisoria.

En el caso que los rollos sean almacenados temporalmente al sol, retirar el film stretch parcialmente para mejorar ventilación y cubrir los rollos de preferencia. Evitar golpear las membranas con objetos agudos durante su traslado e instalación. No posee limitaciones en cuanto a tiempo de almacenamiento

DATOS TÉCNICOS

Características Técnicas	Imperflex Mineral 4Kg PLUS	Imperflex Mineral 4,5Kg PLUS	Norma
Modificación	APP	APP	
Microscopio Epifluorescencia	Inversión de Fases Completa	Inversión de Fases Completa	Proc. Interno
Peso (kg/m²)	4,0 ± 5%	4,5 ± 5%	Proc. Interno
Dimensiones Rollo (m)	1 x 10 ± 1%	1 x 10 ± 1%	Proc. Interno
Refuerzo o Armadura (g/m²) (Poliéster No Tejido Químicamente Estabilizado)	≥ 180	≥ 180	
Terminación			
Inferio Superio		Polietileno Gránulos Minerales	
Estabilidad Dimensional (%)	1,0; máx.	1,0; máx.	ATM D 5147
Estabilidad a Alta Temperatura (°C)	110°, mín.	110°, mín.	ASTM D 5147
Pérdida de Gravilla (g)	2; máx.	2; máx.	ASTM D 4977

PRESENTACIÓN Y EMPAQUE

Membrana	Nº de Rollos por Pallet	Color
Imperflex Mineral 4K PLUS	25	Gris
Imperflex Mineral 4,5K PLUS	25	Gris

Rollos de 1 x 10m empacados en pallets recubiertos por Polietileno Termocontraible o Film Stretch.







Ficha Técnica Revisión: 2 Imperflex Mineral 4Kg – 4,5Kg PLUS Niveles

Jerárquicos: 40/80/40/20

SERVICIO TECNICO

Para mayor información solicite a nuestro departamento técnico el producto adecuado para condición y aplicación particular, hoja de seguridad y **Manual de Aplicación de Membranas Asfálticas**.

Retire y conserve el Ticket de Control de Calidad que encontrará en el producto despachado. En caso de reclamo presentar este Ticket.

Fono: (56-2) 2478 20 16 - 2478 20 95

E-mail: <u>info@dynal.cl</u>
Web Site: www.dynal.cl

Las indicaciones que anteceden están basadas en ensayos que consideramos seguros y son correctas de acuerdo a nuestra experiencia. Sin embargo, no pudiendo controlar las condiciones de aplicación, no nos responsabilizamos por daños, perjuicios o pérdidas ocasionadas por el uso inadecuado de los productos. Aconsejamos al usuario determinar previamente si éstos son apropiados para el uso particular propuesto. Nos reservamos el derecho a efectuar cambios a fin de adaptar nuestros productos a tecnología de punta.

NUMERO TOTAL DE PÁGINAS 3



